



certyfi kąt zgodno ci
PN-EN 12050-1

STRATE
Technologie für Abwasser

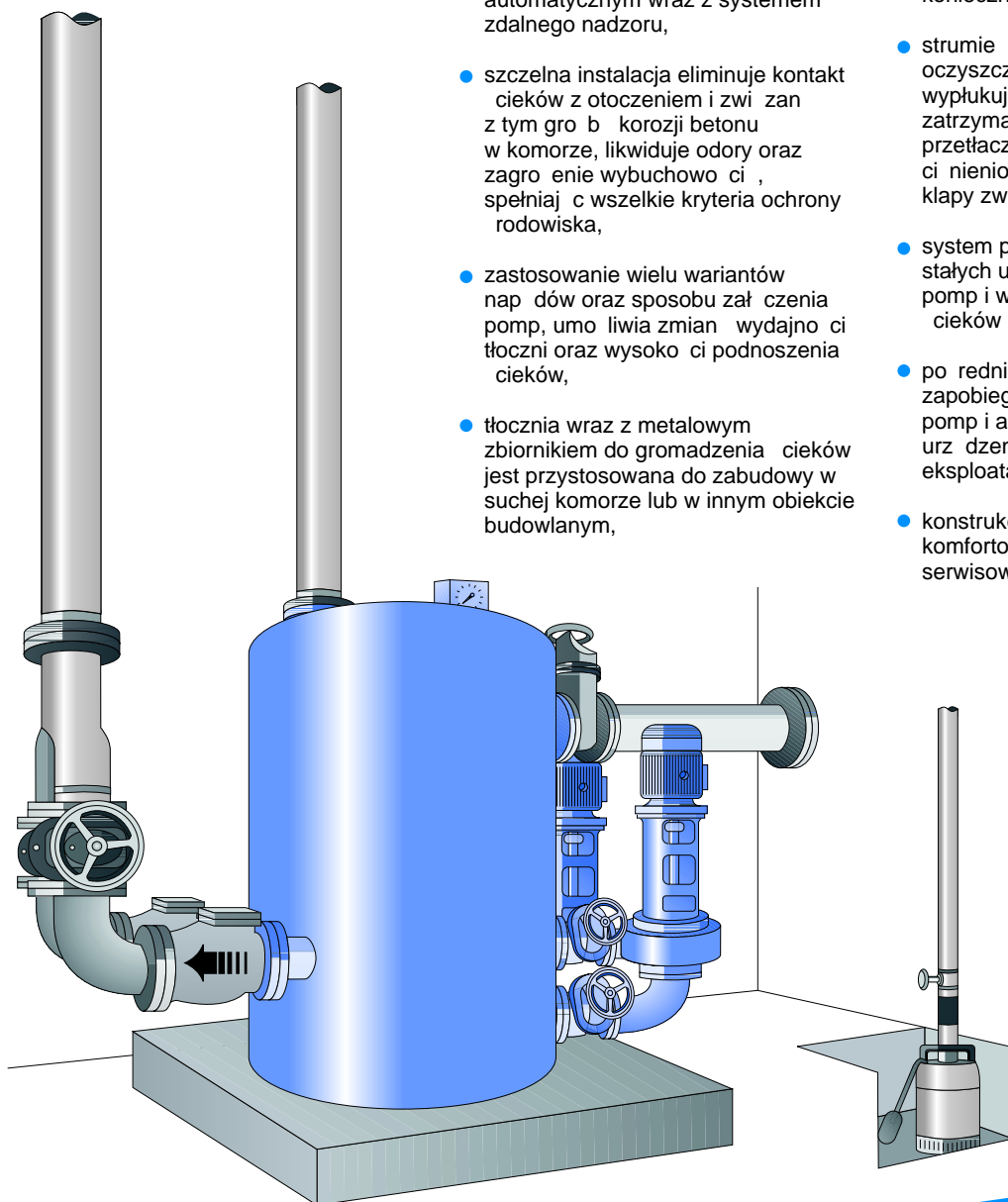
AWALIFT 3/2

TŁOCZNIA CIEKÓW Z PO REDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie metalowego zbiornika, wyposażony w dwa zespoły pomp wirnikowych wraz z komorami do po redniej separacji cz ci stałych oraz w armatury i urz dzenia niezb dne do przepompowywania cieków.

Charakterystyka

- tłocznia AWALIFT 3/2 jest wyposażona w urz dzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt cieków z otoczeniem i zwi zan z tym gro b korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagro enie wybuchowo ci , spełniaj c wszelkie kryteria ochrony rodowiska,
- zastosowanie wielu wariantów nap dów oraz sposobu zał czenia pomp, umo liwia zmian wydajno ci tłoczni oraz wysoko ci podnoszenia cieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia cieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewn trz zbiornika separatorów - komory zaporowe cz ci stałych, skutecznie chroni pompy przed zapychaniem oraz eliminuj konieczno instalowania krat,
- strumie przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukuj c z nich wcze niej zatrzymane skratki, a nast pnie przetacza je do przewodu ci nienowego, chroni c równocze nie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system po redniej separacji cz ci stałych umo liwia szeregowo ł czenie pomp i w konsekwencji podnoszenie cieków do wysoko ci 130 mSW,
- po rednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zu yciu pomp i armatury, wydłu a ywotno urz dzenia oraz obni a koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urz dzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



AWALIFT 3/2

Zastosowanie:	cieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajno urz dzenia:	80 m ³ /h 4.200 RLM*
rednica swobodnego przelotu instalacji wewn trznej:	Ø 100 mm lub Ø 125 mm
Wysoko podnoszenia:	do 130 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H :	Ø 1.400 mm x 2.000 mm
Obj to zbiornika:	2,4 m ³
Ci ar:	ok. 1.000 kg
Powierzchnia pod zabudow :	4,0 m x 3,5 m lub Ø 4,0 m
Otwór technologiczny w pokrywie komory:	1,5 m x 1,5 m
Przył cze na dopływie cieków:	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 200
Wysoko monta owa przył cza na dopływie:	H _b = 1.600 mm
Przył cze na ruroci gu tłocznym:	Zł cze kołnierzowe PN 10, DN 125
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur DA 110
Zespoły pompowe:	wg doboru**
Przył cze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopie ochrony:	IP 54
Moc nap dów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równowa na Liczba Mieszka ców

** Wielko wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Materiały

Zbiornik:	ST 37-2
Pompa:	GG 25
Pokrycie:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewn. poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg ycze Zamawiaj cego.

*** równowa ne z powłok EKB

Opis urz dzenia

Tłocznia AWALIFT 3/2 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania cieków. Urz dzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki okre lone w PN-EN 12050-1.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłok ochronn , odporn na media agresywne. Relatywnie mała pojemno zbiornika wymusza krótki cykl pracy i cz ste zał czanie si pomp, co skraca czas przetrzymywania cieków i ogranicza mo liwo ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system po redniej, wewn trznej separacji cz ci stałych, z wykorzystaniem specjalnych komór do oddzielania skratek, zapewnia bezawaryjn prac wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zu ycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu si wewn trz zbiornika tzw. ko ucha, nadmiernemu osadzeniu si tłuszczu oraz zaleganiu cz stek pływaj cych.

Podwójny układ przemiennie zał czanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewn trznej - Ø 100 lub 125 mm umo liwia przetłaczanie skratek o wzgl dnie du ych gabarytach. Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadaj całkowicie wolny przelot i dzi ki czyszczeniu w strumieniu cieków nie ulegaj zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dost p do wszystkich elementów wyposa enia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowa

Tłocznia AWALIFT 3/2 jest stosowana dla miejscowo ci do 4.200 mieszka ców, w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy

kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT 3/2 mog by ponadto wykorzystywane w charakterze po rednich przepompowni tranzytowych. Z uwagi na szczelno instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

Zakres dostaw

Standardowa komplektacja tłoczni AWALIFT 3/2 obejmuje nast puj ce zespoły:

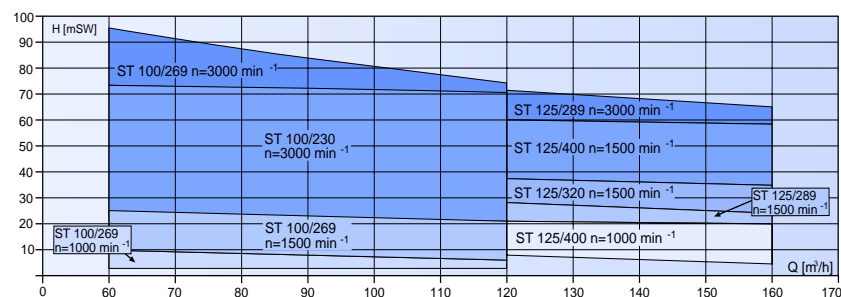
- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skratek,
- 2 zespoły pomp typu ST 100 lub ST 125, ka dy wyposa ony w 2 zasuwy odcinaj ce,
- 2 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 125
- 2 zasuwy kołnierzowe odcinaj ce PN 10, DN 125 do monta u na ruroci gu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 125,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

Wyposa enie dodatkowe

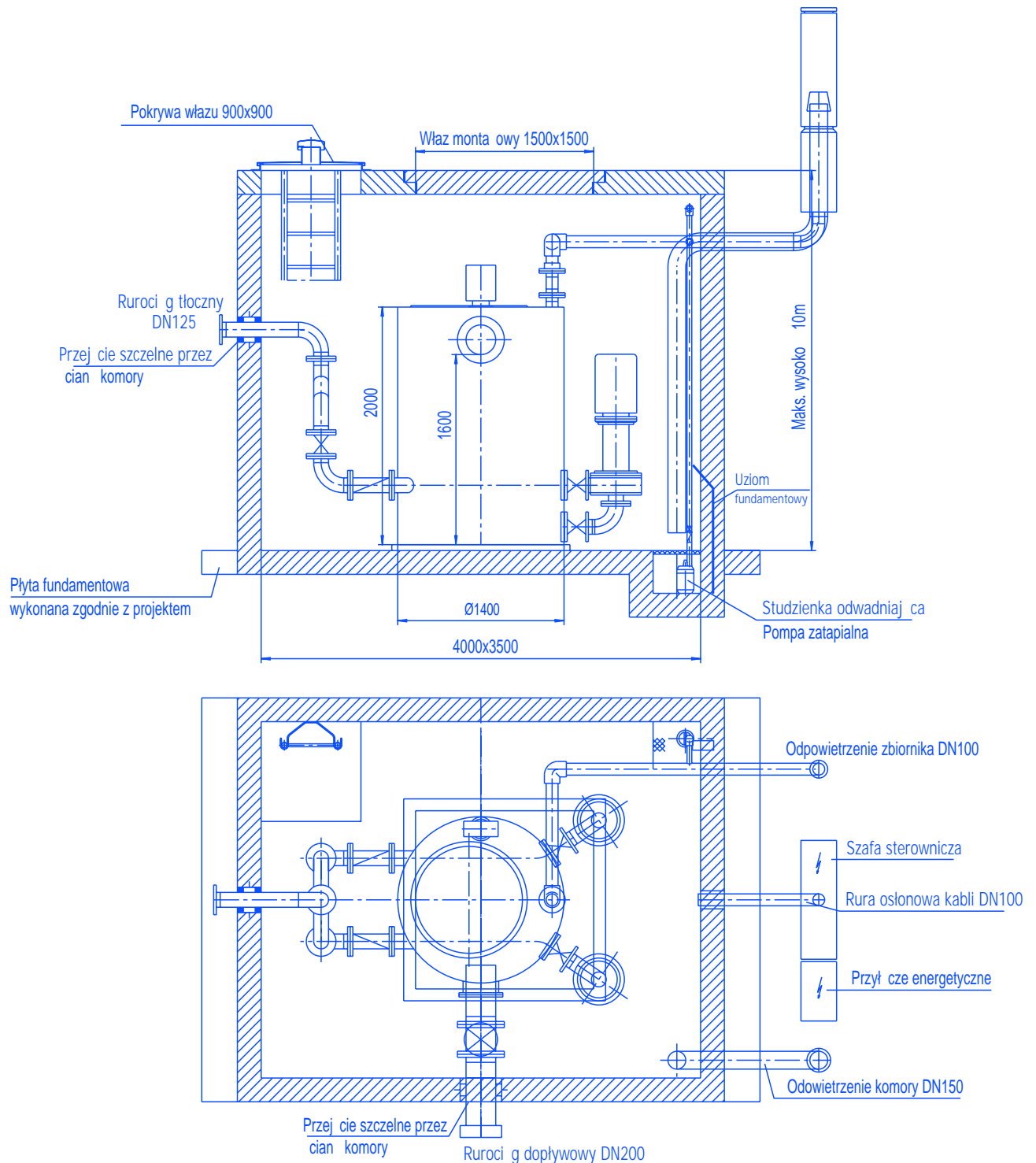
- kształtki redukcyjne DN 200/250, do monta u ruroci gu na dopływie
- zasuwa odcinaj ca dopływ cieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilo ci przetłaczanych cieków,
- zawory na- i odpowietrzaj ce, systemy napowietrzania cieków AWAaerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad prac przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposa enie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przej cia dla rur itp.

Dodatkowe wyposa enie kompletowane jest wg ycze Zamawiaj cego.

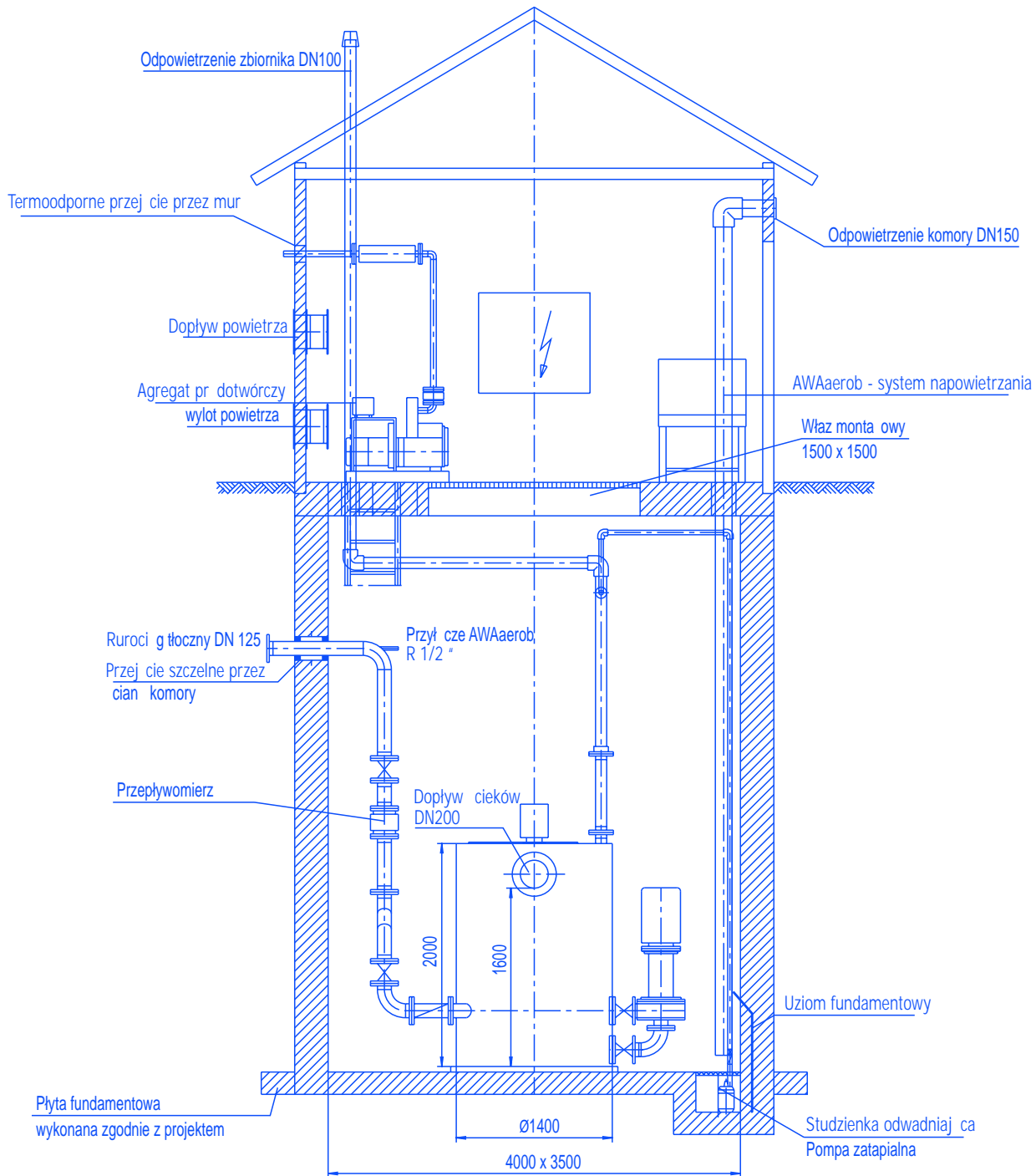
Zakres pracy pomp



Tłocznia AWALIFT 3/2 wyposa ona jest w pompy ST 100 lub ST 125. Wielko wirników oraz moc nap dów dobierane s indywidualnie wg danych projektowych. Istnieje mo liwo doboru pompy o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia cieków do 130 mSW jest mo liwe poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp.



Przykład instalacji tłoczni AWALIFT 3/2 w komorze przepompowni



Przykład zabudowy tłoczni AWALIFT 3/2 w obiekcie budowlanym przepompowni